

Schenkensteinerstr. 33 – 86609 Donauwörth - Deutschland - Telefon: +49-(0)906-20 622 390 - Fax: +49-(0)906-20 630 653 - E-Mail: info@cut-expert.de

* F = Flachmesser, R = Rundschäft, Z = Ziehend, O = Oszillierend, K = Kiss-Cut, T = Tangential, P = Passepartoutmesser, DLC = Beschichtet

Zünd Bezeichnung	Zünd Artikelnummer	Cut Expert Bezeichnung	Material	Typ / Schnittart*	Spitze	Vorschnitt	Nachschnitt	Max. Schnitttiefe in mm	Schaftmaße / Ø in mm	Länge in mm	Schnittwinkel / Keilwinkel
Z1	3910105	CE1	Hartmetall	R, Z, K, T	einschneidig, spitz	1,43 x Tm	---	1,00	3,00	18,5	35° / 40°
Z10	3910301	CE10	Hartmetall	F, Z	zweischneidig, spitz			4,80	1,5 x 8,0	50,00	2 x 50°
Z101	5217696	CE101	Hartmetall	F, Z	zweischneidig, asymmetrisch			6,80	1,5 x 8,0	50,00	2 x 60°
Z104	5221104	CE104	Hartmetall	F, Z, O	einschneidig, flach			11,00	0,63 x 5,7	29,15	19,6° + 80°
Z11	3910309	CE11	Hartmetall	F, Z	zweischneidig, spitz			6,90	1,5 x 8,0	50,00	2 x 60°
Z11 coated		CE11-B	Hartmetall	F, Z, DLC	zweischneidig, spitz			6,90	1,5 x 8,0	50,00	2 x 60°
Z12	3910320	CE12	Hartmetall	F, Z	zweischneidig, spitz			4,80	1,5 x 8,0	50,00	2 x 50° (both ends)
Z12-A		CE12-A	Hartmetall	F, Z	zweischneidig, asymmetrisch			4,80	1,5 x 8,0	50,00	2 x 50° (both ends)
Z13	3910321	CE13	Hartmetall	F, Z	zweischneidig, spitz			6,90	1,5 x 8,0	50,00	2 x 60° (both ends)
WILD Typ 3	3910160	CE138865	Hartmetall	R, Z	zweischneidig, spitz	1,73 x Tm	1,73 x Tm	0,87	3,00	20	2 x 30° / 40°
Wild OSZ Typ 2	20310110 (ERPA)	CE139613	Hartmetall	R, O	zweischneidig, flach			8,00	6,00	50	2 x 15° + 2 x 75°
Wild OSZ Typ 2 (35 mm)		CE140139	Hartmetall	R, O	zweischneidig, flach			8,00	6,00	35	2 x 15° + 2 x 75°
Z69	mit Rundschäft	CE149763	Hartmetall	R, O	einschneidig, flach			35,00	6,00	42,80	84°
Z16	3910306	CE16	Hartmetall	F, Z, O	einschneidig, spitz			7,40	0,63 x 5,65	25,00	55°
Z16 coated		CE16-B	Hartmetall	F, Z, O, DLC	einschneidig, spitz			7,40	0,63 x 5,65	25,00	55°
Z17	3910307	CE17	Hartmetall	F, Z, O	einschneidig, spitz			12,00	0,63 x 5,65	25,00	65°
Z17 coated		CE17-B	Hartmetall	F, Z, O, DLC	einschneidig, spitz			12,00	0,63 x 5,65	25,00	65°
Z2	3910110	CE2	Hartmetall	R, Z, K, T	einschneidig, spitz	1,43 x Tm	---	1,00	3,00	18,5	35° / 30°
Z20	3910313	CE20	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach			14,30	0,63 x 4,0	25,00	65° + 85°
Z204	5221187	CE204	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach			8,50	0,63 x 4	28,00	19° + 83°
Z21	3910314	CE21	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach			17,20	0,63 x 4,0	28,00	65° + 85°
Z22	3910315	CE22	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach			14,00	0,63 x 4,0	25,00	65° + 80°
Z23	5005560	CE23	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach			22,00	0,63 x 4,0	33,00	45° + 86,5°
Z25	3910316	CE25	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach			8,90	0,63 x 5,65	25,00	65°
Z26	3910317	CE26	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach			8,70	0,63 x 5,65	25,00	12° + 65°
Z26 coated		CE26-B	Hartmetall	F, O, DLC	einschneidig, flach			8,70	0,63 x 5,65	25,00	12° + 65°
Z28	3910318	CE28	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach			26,00	0,63 x 4	38,00	45° + 86,5°
Z29	3910319	CE29	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach			31,00	0,63 x 4	43,00	45° + 86,5°
Z3	3910115	CE3	Hartmetall	R, Z, K, T	zweischneidig, spitz	1,43 x Tm	1,43 x Tm	1,00	3,00	18,5	2 x 35° / 35°
Z30	3910330	CE30	Hartmetall	F, Z, P	einschneidig, flach			2,00	0,63 x 3,3	14,50	53°
Zünd Typ 2	3910302	CE302-HSS	HSS	F, Z	GRAFIKKLINGE				0,63 x 5,7	52,00	45°
Zünd Typ 3	3910303	CE306-HSS	HSS	F, Z	GRAFIKKLINGE				0,63 x 5,7	52,00	36°
Z33	3910333	CE33	Hartmetall	F, Z, P	einschneidig, flach			5,00	0,63 x 6,5	26,00	52°
Z34	3910334	CE34	Hartmetall	F, Z, P	einschneidig, flach			5,00	0,63 x 6,5	25,80	57°
Z35	4800071	CE35	Hartmetall	F, Z, P	zweischneidig, spitz			5,00	0,63 x 13	26,00	2 x 52°
Z4	3910116	CE4	Hartmetall	R, Z, K, T	einschneidig, spitz	0,7 x Tm	---	2,10	3,00	18,5	55° / 25°
Z41	3910323	CE41	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach			11,30	0,63 x 4,45	25,00	82°
Z42	3910324	CE42	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach			7,80	0,63 x 5,5	28,00	55°
Z42c coated	5203005	CE42-B	Hartmetall	F, O, DLC	einschneidig, flach			7,80	0,63 x 5,5	28,00	55°
Z43	3910325	CE43	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach			7,80	0,63 x 4,75	28,00	55°
Z44	3910340	CE44	Hartmetall	F, Z	zweischneidig, spitz			14,00	1,5 x 8,0	50,00	2 x 60° + 2 x 90°
Z46	4800073	CE46	Hartmetall	F, Z	einschneidig, spitz			20,00	1,5 x 6,0	50,00	45° + 90°
Z5	3910117	CE5	Hartmetall	R, Z, K, T	einschneidig, spitz	0,58 x Tm	---	2,60	3,00	18,5	60° / 20°
Z50	3910335	CE50	Hartmetall	Rotation	Segmentmesser			3,50	0,6 x 25	Bore Ø 8 mm	---
Z50 coated		CE50-B	Hartmetall	Rotation, DLC	Segmentmesser			3,50	0,6 x 25	Bore Ø 8 mm	---
Z51	3910336	CE51	Hartmetall	Rotation	Segmentmesser			5,00	0,6 x 28	Bore Ø 8 mm	---
Z51 coated		CE51-B	Hartmetall	Rotation, DLC	Segmentmesser			5,00	0,6 x 28	Bore Ø 8 mm	---
Z52	3910337	CE52	Hartmetall	Rotation	Segmentmesser			7,00	0,6 x 32	Bore Ø 8 mm	---
Z52 coated		CE52-B	Hartmetall	Rotation, DLC	Segmentmesser			7,00	0,6 x 32	Bore Ø 8 mm	---
Z53	4800059	CE53	Hartmetall	Rotation	Rundmesser			2,00	0,6 x 25	Bore Ø 8 mm	---
Z55 (HSS)	5205751	CE55	Hartmetall	Rotation	Rundmesser			1,00	0,6 x 28	Bore Ø 5 mm	---
Z60	5201345	CE60	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach			16,50	1,5 x 5,5	28,00	55° + 81,5°
Z604 HSS	5210310	CE604	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach			92,00	1,5 x 5,5	103,00	45° + 88,6°
Z607 HSS	5210317	CE607	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach			56,00	1,5 x 5,6	67,00	8,9° + 88°
Z608 HSS	5210315	CE608	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach			56,00	1,5 x 5,6	67,00	45° + 88°
Z61	5201343	CE61	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach			20,00	1,5 x 5,5	31,00	81,5°
Z62	5002488	CE62	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach			13,20	0,63 x 4,45	28,00	80°
Z62	mit breiterem Schaft	CE62L	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach			15,00	0,63 x 5,65	28,00	80°
Z63	5002637	CE63	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach			28,00	0,63 x 4,45	43,00	83°
Z64 (HSS)	5002739	CE64	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach			57,00	1,5 x 5,6	67,00	60° + 88°
Z66	5200479	CE66	Hartmetall	F, O	Sägenschliff			55,00	1,5 x 5,6	67,00	60° + 87,5°
Z68	5204301	CE68	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach			29,00	1,5 x 5,5	41,50	83°
Z69	5204302	CE69	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach			35,00	1,5 x 5,5	48,00	84°
Z70	5005642	CE70	Hartmetall	F, Z, V-Cut	einschneidig, spitz			11,9 - 15,6	0,63 x 8,0	43,00	90°
Z71	5006045	CE71	Hartmetall	F, Z, V-Cut	einschneidig, spitz			11,8 - 18,4	1,0 x 8,0	50,00	90°

* F = Flachmesser, R = Rundschärf, Z = Ziehend, O = Oszillierend, K = Kiss-Cut, T = Tangential, P = Passepartoutmesser, DLC = Beschichtet

Zünd Bezeichnung	Zünd Artikelnummer	Cut Expert Bezeichnung	Material	Typ / Schnittart*	Spitze	Vorschnitt	Nachschnitt	Max. Schnitttiefe in mm	Schaftmaße / Ø in mm	Länge in mm	Schnittwinkel / Keilwinkel
Zünd Typ 6	3910310	CE7264-HSS	HSS	F, Z	GRAFIKKLINGE				0,63 x 5,7	29,00	
Z73 HSS	5005572	CE73-HSS	HSS	F, Z	TRAPEZKLINGE			18,20	0,9 x 19	60,00	
Z83	5206878	CE83	Hartmetall	F, Z	zweischneidig, asymmetrisch			4,80	1,5 x 8,0	50,00	2 x 50°
W9	with pointed tip	CE9	Hartmetall	R, Z, K, T	einschneidig, spitz	Tm	---	2,80	3,00	18,5	45°
W1	3910177	CEW1	Hartmetall	R, Z, K, T	einschneidig, flach	1,43 x Tm	---	1,00	3,00	18,5	35° / 40°
W2	3910152	CEW2	Hartmetall	R, Z, K, T	einschneidig, flach	1,43 x Tm	---	1,00	3,00	18,5	35° / 30°
W5	3910178	CEW5	Hartmetall	R, Z, K, T	einschneidig, flach	1,73 x Tm	1,73 x Tm	0,80	3,00	18,5	2 x 30° / 30°
W6	3910179	CEW6	Hartmetall	R, Z, K, T	einschneidig, flach	1,73 x Tm	---	2,40	3,00	18,5	30° + 60° / 31°
W7	3910180	CEW7	Hartmetall	R, Z, K, T	einschneidig, flach	1,43 x Tm	---	1,90	3,00	18,5	35° / 30°
W8	3910156	CEW8	Hartmetall	R, Z, K, T	zweischneidig, flach	1,73 x Tm	1,73 x Tm	1,60	3,00	18,5	2 x 30° / 30,5°
W9	3910157	CEW9	Hartmetall	R, Z, K, T	einschneidig, flach	Tm	---	2,80	3,00	18,5	45° / 30°
Zünd Bezeichnung	Zünd Artikelnummer	Cut Expert Bezeichnung	Material	Typ / Schnittart*	Abstand			Max. Schnitttiefe in mm		Länge in mm	Distanz in mm
P111	5212381	CE-PER111	Hartmetall	Perforating	25 TPI			1,10		0,70	0,30
P112	5212382	CE-PER112	Hartmetall	Perforating	17 TPI			1,10		0,90	0,55
P113	5212383	CE-PER113	Hartmetall	Perforating	12 TPI			1,10		1,00	1,00
P114	5212384	CE-PER114	Hartmetall	Perforating	8 TPI			1,10		1,70	1,70
P115	5212385	CE-PER115	Hartmetall	Perforating	4 TPI			4,00		3,00	3,00
P116	5212386	CE-PER116	Hartmetall	Perforating	3 TPI			4,00		5,00	5,00
P117	5212387	CE-PER117	Hartmetall	Perforating	2 TPI			4,00		7,00	5,00
P118	5212388	CE-PER118	Hartmetall	Perforating	1.5 TPI			4,00		10,00	10,00