

* F = Flachmesser, R = Rundschaft, Z = Ziehend, O = Oszillierend, K = Kiss-Cut, T = Tangential, P = Passepartoutmesser, DLC = Beschichtet

MultiCam Bezeichnung	Cut Expert Bezeichnung	Material	Typ / Schnittart*	Spitze	Vorschnitt	Nachschnitt	Max. Schnitttiefe in mm	Schaftmaße / Ø in mm	Länge in mm	Schnittwinkel / Keilwinkel
003612-MC1017	CE1017	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach	0,5 + 0,25 x Tm	---	18,00	0,55 x 5,0	33,50	76°
003612-MC11	CE11	Hartmetall	F, Z	zweischneidig, spitz	0,58 x Tm	0,58 x Tm	6,90	1,5 x 8,0	50,00	2 x 60°
003612-MC110 / K23	CE110	Hartmetall	F, Z	einschneidig, spitz	0,84 x Tm	---	4,80	1,5 x 8,0	35,00	50°
003612-MC111 / K25	CE111	Hartmetall	F, Z	einschneidig, spitz	0,58 x Tm	---	6,90	1,5 x 8,0	35,00	60°
003612-MC140394 / K8	CE140394	Hartmetall	R, Z, O	einschneidig, rund			20,00	6,00	39,00	82,7°
003612-MC140396 / K98	CE140396	Hartmetall	R, O	einschneidig, flach			40,00	6,00	56,00	12° + 86°
003612-MC142022 / K90	CE142022	Hartmetall	R, O	einschneidig, flach			20,00	6,00	39,00	12° + 82°
003612-MC142565 / K13	CE142565	Hartmetall	R, O	einschneidig, rund			50,00	6,00	76,00	87°
003612-MC142568 / K96	CE142568	Hartmetall	R, O	einschneidig, flach			35,00	6,00	55,00	12° + 85,8°
003612-MC142569 / K106	CE142569	Hartmetall	R, O	einschneidig, flach			110,00	6,00	126,00	10° + 88°
003612-MC6310	CE143732	Hartmetall	R, O	einschneidig, Facette			20,00	6,00	39,00	13° + 44° + 79°
003612-MC6303	CE143984	Hartmetall	R, O	einschneidig, flach			20,00	6,00	39,00	45° + 86,5°
003612-MC44	CE44	Hartmetall	F, Z	zweischneidig, spitz	0,58 x Tm	0,58 x Tm	14,00	1,5 x 8,0	50,00	2 x 60° + 2 x 90°
003612-MC246 / K20	CE46S	Hartmetall	F, Z	einschneidig, spitz	1,0 x Tm	---	20,00	1,5 x 6,0	36,00	45° + 90°
003612-MC50-ROTARY / K1	CE50	Hartmetall	Rotation	Segmentmesser	$\sqrt{12,5^2 - (12,5 - Tm)^2}$	$2,5^2 - (12,5 - Tm)$	3,50	0,6 x 25	Bore Ø 8 mm	---
003612-MC51-ROTARY / K2	CE51	Hartmetall	Rotation	Segmentmesser	$\sqrt{14^2 - (14 - Tm)^2}$	$(14^2 - (14 - Tm))$	5,00	0,6 x 28	Bore Ø 8 mm	---
003612-MC52-ROTARY / K3	CE52	Hartmetall	Rotation	Segmentmesser	$\sqrt{16^2 - (16 - Tm)^2}$	$(16^2 - (16 - Tm))$	7,00	0,6 x 32	Bore Ø 8 mm	---
003612-MC60 / K26	CE60	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach	2,2 + 0,15 x Tm	---	16,50	1,5 x 5,5	28,00	55° + 81,5°
003612-MC61 / K27	CE61	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach	2,5 + 0,15 x Tm	---	20,00	1,5 x 5,5	31,00	81,5°
003612-MC70	CE70	Hartmetall	F, Z, V-Cut	einschneidig, spitz			11,9 - 15,6	0,63 x 8,0	43,00	90°
003612-MC71 / K71	CE71	Hartmetall	F, Z, V-Cut	einschneidig, spitz	---	8,00	11,8 - 18,4	1,0 x 8,0	50,00	90°
003612-MC7265 / K6	CE7265	Hartmetall	R, O	einschneidig, rund	0,11 x Tm	---	15,00	6,00	36,00	81°
003612-MC7267 / K4	CE7267	Hartmetall	R, O	einschneidig, rund	0,2 x Tm	---	10,00	6,00	36,00	78,5°
003612-MC7275	CE7275	Hartmetall	R, O	einschneidig, rund	0,16 x Tm	---	6,00	6,00	36,00	67,5°
003612-MC7354 / K10	CE7354	Hartmetall	R, O	einschneidig, rund	0,11 x Tm	---	25,00	6,00	46,00	84°
003612-MC7394 / K12	CE7394	Hartmetall	R, O	einschneidig, rund	4 + 0,07 x Tm	-	30,00	8,00	48,50	85°
003612-MC9801	CE9801	Hartmetall	F, Z, O	einschneidig, spitz	0,47 x Tm	-	8,00	0,6 x 4	24,50	65°
003612-MC-ECO50	CE-ECO50	Hartmetall	R, O, T	einschneidig, spitz			3,50	6,00	25,00	50°