

\* F = Flachmesser, R = Rundschäuf, Z = Ziehend, O = Oszillierend, K = Kiss-Cut, T = Tangential, P = Passepapartmesser, DLC = Beschichtet

ESKO Bezeichnung	ESKO Artikelnummer	Cut Expert Bezeichnung	Material	Typ / Schnittart*	Spitze	Vorschnitt	Nachschnitt	Max. Schnitttiefe in mm	Schaftmaße / Ø in mm	Länge in mm	Schnittwinkel / Keilwinkel
BLD-KC101 (i-101)	G42438499	<b>CE1</b>	Hartmetall	R, Z, K, T	einschneidig, spitz	1,43 x Tm	---	1,00	3,00	18,5	35° / 40°
BLD-DF212 (i-310, i-312)	G42441196	<b>CE12</b>	Hartmetall	F, Z	zweischneidig, spitz	0,84 x Tm	0,84 x Tm	4,80	1,5 x 8,0	50	2 x 50° (both ends)
BLD-DR8180, (i-7709)	G42447284	<b>CE126553</b>	Hartmetall	R, Z	zweischneidig, spitz	0,84 x Tm	0,84 x Tm	5,00	8,00	40	2 x 50°
BLD-DR8160, (i-7708)	G42447235	<b>CE126554</b>	Hartmetall	R, Z	zweischneidig, spitz	0,58 x Tm	0,58 x Tm	6,50	8,00	40	2 x 60°
BLD-DF112 (i-308)	G42444299	<b>CE125</b>	Hartmetall	F, Z	zweischneidig, spitz	0,84 x Tm	0,84 x Tm	4,80	1,5 x 8,0	24,5	2 x 50°
BLD-DF213 (i-313, i-311)	G42441204	<b>CE13</b>	Hartmetall	F, Z	zweischneidig, spitz	0,58 x Tm	0,58 x Tm	6,90	1,5 x 8,0	50	2 x 60° (both ends)
BLD-DF571	G42460766	<b>CE134174</b>	Hartmetall	F, Z, V-Cut	zweischneidig, spitz	---	---	16,00	0,63 x 5,0	44	2 x 49°
BLD-DF572	G34102988	<b>CE134175</b>	Hartmetall	F, Z, V-Cut	zweischneidig, spitz	---	---	16,00	0,63 x 5,0	44	2 x 38° + 2 x 69°
BLD-DF570	G42455279	<b>CE136714</b>	Hartmetall	F, Z, V-Cut	zweischneidig, spitz	---	---	16,00	0,9 x 5,0	44	2 x 49°
BLD-SR6224, (i-7704)	G42438135	<b>CE137190</b>	Hartmetall	R, O	einschneidig, Facette	0,47 x Tm	---	12,00	6,00	39	10° + 40° + 66° / 25°
BLD-SF238, (i-7701)	G42423012	<b>CE138067</b>	Hartmetall	F, O	einschneidig, spitz	0,78 x Tm	---	8,50	0,63 x 7,0	39	52°
BLD-SF238 with facet tip		<b>CE138068</b>	Hartmetall	F, O	einschneidig, Facette	0,78 x Tm	---	7,00	0,63 x 7,0	39	10° + 35° + 52°
BLD-SF224, (i-7700)	G42423020	<b>CE138070</b>	Hartmetall	F, O	einschneidig, Facette	0,47 x Tm	---	16,00	0,63 x 9,0	45,5	10° + 35° + 65°
BLD-DF561	G34111716	<b>CE138759</b>	Hartmetall	F, Z, V-Cut	zweischneidig, spitz	---	---	12,00	0,63 x 5,0	39	2 x 49°
BLD-DF562	G34111708	<b>CE138761</b>	Hartmetall	F, Z, V-Cut	zweischneidig, spitz	---	---	12,00	0,63 x 5,0	39	2 x 38° + 2 x 69°
BLD-TZ230	G34061218	<b>CE138830</b>	Hartmetall	F, Z, V-Cut	einschneidig, spitz	---	---	30,00	0,9 x 24,5	80,3	2 x 35° + 2 x 38,43°
BLD-DF113 (i-309)	G42443036	<b>CE135</b>	Hartmetall	F, Z	zweischneidig, spitz	0,58 x Tm	0,58 x Tm	6,90	1,5 x 8,0	24,5	2 x 60°
BLD-SF245	G42455287	<b>CE142193</b>	Hartmetall	F, Z, V-Cut	einschneidig, flach	---	---	6,00	0,63 x 7	19	45°
BLD-SF290	G34094581	<b>CE142194</b>	Hartmetall	F, Z, V-Cut	einschneidig, Facette	---	---	16,00	0,9 x 17	40	10° + 30° + 50°
BLD-TZ511	G42448589	<b>CE142195</b>	Hartmetall	F, Z, V-Cut	einschneidig, spitz	---	---	17,00	0,6 x 19	60,5	2 x 25° + 2 x 38°
BLD-TZ512	G42448597	<b>CE142197</b>	Hartmetall	F, Z, V-Cut	einschneidig, spitz	---	---	17,00	0,95 x 19	60,5	2 x 25° + 2 x 38°
BLD-SF212	G42443978	<b>CE142207</b>	Hartmetall	F, Z, V-Cut	einschneidig, flach	---	---	7,00	0,62 x 7	19	60°
BLD-SR8170	G42460394	<b>CE142423</b>	Hartmetall	R, Z	einschneidig, spitz	0,58 x Tm	-	6,50	8,00	40	60°
BLD-SR6354	G42456954	<b>CE142972</b>	Hartmetall	R, O	flach, Sägeschliff	---	---	32,00	6,00	52	60° + 87°
BLD-SR6352	G42456939	<b>CE142973</b>	Hartmetall	R, O	flach, Sägeschliff	---	---	32,00	6,00	52	60° + 87°
BLD-SR6552	G42456970	<b>CE142974</b>	Hartmetall	R, O	flach, Sägeschliff	---	---	55,00	6,00	76	60° + 87°
BLD-SR6313 (i-6116)	G42443085	<b>CE143006</b>	Hartmetall	R, O	einschneidig, Facette	---	---	32,00	6,00	52	15° + 35° + 84°
BLD-SR6523 (i-6119)	G42444893	<b>CE143008</b>	Hartmetall	R, O	einschneidig, Facette	---	---	60,00	6,00	76	15° + 35° + 86,3°
BLD-SR8172	G42460402	<b>CE143196</b>	Hartmetall	R, Z	einschneidig, spitz	0,84 x Tm	-	4,50	8,00	40	50°
BLD-SR6310 (i-7702)	G42441626	<b>CE143732</b>	Hartmetall	R, O	einschneidig, Facette	---	---	20,00	6,00	39	13° + 44° + 79°
BLD-SR6303 (i-7705)	G42441642	<b>CE143984</b>	Hartmetall	R, O	einschneidig, flach	---	---	20,00	6,00	39	45° + 86,5°
BLD-SR8184	G34104398	<b>CE144933</b>	Hartmetall	R, Z	einschneidig, Radius	---	---	5,00	8,00	40	Radius
BLD-DR6160	G42445510	<b>CE145455</b>	Hartmetall	R, Z	zweischneidig, spitz	0,58 x Tm	0,58 x Tm	5,00	6,00	25	2 x 60°
BLD-SR6315	G42449504	<b>CE145849</b>	Hartmetall	R, O	einschneidig, Facette	---	---	14,00	6,00	40	10° + 40° + 75°
BLD-SR8160	G34094458	<b>CE145850</b>	Hartmetall	R, O	einschneidig, spitz	0,58 x Tm	-	13,00	8,00	40	60°
BLD-SR8171A	G42460956	<b>CE145884</b>	Hartmetall	R, Z	einschneidig, spitz, asym.	0,58 x Tm	-	6,00	8,00	40	60°
BLD-SR6311 (i-6114)	G42443101	<b>CE145886</b>	Hartmetall	R, O	einschneidig, flach	---	---	32,00	6,00	52	45° + 87,5°
BLD-SR6223, (i-7703)	G42437293	<b>CE146746</b>	Hartmetall	R, O	einschneidig, Facette	0,47 x Tm	---	12,00	6,00	39	10° + 40° + 66° / 20°
BLD-SR6522 (i-6118)	G42444885	<b>CE147392</b>	Hartmetall	R, O	einschneidig, flach	---	---	55,00	6,00	76	45° + 88,2°
BLD-SR6521 (i-6117)	G42444877	<b>CE148084</b>	Hartmetall	R, O	einschneidig, flach	---	---	55,00	6,00	76	45° + 87,5°
BLD-SR6353	G42456947	<b>CE149544</b>	Hartmetall	R, O	spitz, Sägeschliff	---	---	32,00	6,00	52	60° + 87°
BLD-SR8124	G42450494	<b>CE150412</b>	Hartmetall	R, Z	einschneidig, flach	---	---	10,00	8,00	40	30° + 65°
BLD-SR6317	G42460410	<b>CE152875</b>	Hartmetall	R, O	einschneidig, Facette	---	---	14,00	6,00	40	10° + 40° + 75°
BLD-SF216 (i-216)	G42441212	<b>CE16</b>	Hartmetall	F, Z, O	einschneidig, spitz	0,73 x Tm	---	7,40	0,63 x 5,65	25	55°
BLD-SF216 (i-216) coated		<b>CE16-B</b>	Hartmetall	F, Z, O, DLC	einschneidig, spitz	0,73 x Tm	---	7,40	0,63 x 5,65	25	55°
BLD-SF217 (i-217)	G42441220	<b>CE17</b>	Hartmetall	F, Z, O	einschneidig, spitz	0,47 x Tm	---	12,00	0,63 x 5,65	25	65°
BLD-SF217 (i-217) coated		<b>CE17-B</b>	Hartmetall	F, Z, O, DLC	einschneidig, spitz	0,47 x Tm	---	12,00	0,63 x 5,65	25	65°
BLD-KC102 (i-102)	G42438507	<b>CE2</b>	Hartmetall	R, Z, K, T	einschneidig, spitz	1,43 x Tm	---	1,00	3,00	18,5	35° / 30°
BLD-SF420 (i-420)	G42421974	<b>CE20</b>	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach	1,2 + 0,11 x Tm	---	14,30	0,63 x 4,0	25	65° + 85°
BLD-SF421 (i-421)	G42458257	<b>CE21</b>	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach	1,6 + 0,11 x Tm	---	17,20	0,63 x 4,0	28	65° + 85°
BLD-SF422 (i-422)	G42458265	<b>CE22</b>	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach	1,2 + 0,2 x Tm	---	14,00	0,63 x 4,0	25	65° + 80°
BLD-SF425 (i-425)	G42458273	<b>CE25</b>	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach	1,5 + 0,47 x Tm	---	8,90	0,63 x 5,65	25	65°
BLD-SF426 (i-426)	G42458281	<b>CE26</b>	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach	1,2 + 0,51 x Tm	---	8,70	0,63 x 5,65	25	12° + 65°
BLD-SF426 coated		<b>CE26-B</b>	Hartmetall	F, O, DLC	einschneidig, flach	1,2 + 0,51 x Tm	---	8,70	0,63 x 5,65	25	12° + 65°
BLD-SF427 (i-427)	G42458299	<b>CE27</b>	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach	2 + 0,12 x Tm	---	10,00	0,63 x 4	30	65° + 83°
BLD-SF428 (i-428)	G42458307	<b>CE28</b>	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach	1,9 + 0,07 x Tm	---	26,00	0,63 x 4	38	45° + 86,5°
BLD-SF429 (i-429)	G42458315	<b>CE29</b>	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach	1,9 + 0,06 x Tm	---	31,00	0,63 x 4	43	45° + 86,5°
BLD-KC103 (i-103)	G42458323	<b>CE3</b>	Hartmetall	R, Z, K, T	zweischneidig, spitz	1,43 x Tm	1,43 x Tm	1,00	3,00	18,5	2 x 35° / 35°
BLD-SF230 (i-230)	G42458364	<b>CE30</b>	Hartmetall	F, Z, P	einschneidig, flach	0,2 + 0,75 x Tm	---	2,00	0,63 x 3,3	14,5	53°
BLD-SF102 (i-6120)	G42411041	<b>CE301-HSS</b>	HSS	F, Z	GRAFIKKLINGE	---	---	---	0,63 x 5,7	47	---
BLD-SF183		<b>CE303-HSS</b>	HSS	F, Z	KONVEXKLINGE	---	---	---	0,5 x 8,6	39	---
BLD-SF177 (i-6104)	G42429795	<b>CE304-HSS</b>	HSS	F, Z	GRAFIKKLINGE	---	---	---	0,5 x 6,1	37	---
BLD-SF172, (i-6101)	G42420083	<b>CE308-HSS</b>	HSS	F, Z	GRAFIKKLINGE	---	---	---	0,5 x 8,6	40	---
BLD-SF110 (i-6100)	G42436063	<b>CE309-HSS</b>	HSS	F, Z	SKALPELLKLINGE	---	---	---	0,4 x 7,6	39	---

\* F = Flachmesser, R = Rundschaft, Z = Ziehend, O = Oszillierend, K = Kiss-Cut, T = Tangential, P = Passepartoutmesser, DLC = Beschichtet

ESKO Bezeichnung	ESKO Artikelnummer	Cut Expert Bezeichnung	Material	Typ / Schnittart*	Spitze	Vorschnitt	Nachschnitt	Max. Schnitttiefe in mm	Schaftmaße / $\phi$ in mm	Länge in mm	Schnittwinkel / Keilwinkel
BLD-SF233 (i-233)	G42458380	CE33	Hartmetall	F, Z, P	einschneidig, flach	0,1 + 0,78 x Tm	---	5,00	0,63 x 6,5	26	52°
BLD-KC104 (i-104)	G42447532	CE4	Hartmetall	R, Z, K, T	einschneidig, spitz	0,7 x Tm	---	2,10	3,00	18,5	55° / 25°
BLD-SF346 (i-346)	G42458406	CE46	Hartmetall	F, Z	einschneidig, spitz	1,0 x Tm	---	20,00	1,5 x 6,0	50	45° + 90°
BLD-SF246 (i-246)	G42458398	CE46S	Hartmetall	F, Z	einschneidig, spitz	1,0 x Tm	---	20,00	1,5 x 6,0	36	45° + 90°
BLD-KC105 (i-105)	G42458331	CE5	Hartmetall	R, Z, K, T	einschneidig, spitz	0,58 x Tm	---	2,60	3,00	18,5	60° / 20°
BLD-RC110	G42444844	CE50	Hartmetall	Rotation	Segmentmesser	$\sqrt{12,5^2 - (12,5 - Tm)^2}$	$\sqrt{12,5^2 - (12,5 - Tm)^2}$	3,50	0,6 x 25	Bore $\phi$ 8 mm	---
BLD-RC110 coated		CE50-B	Hartmetall	Rotation, DLC	Segmentmesser	$\sqrt{12,5^2 - (12,5 - Tm)^2}$	$\sqrt{12,5^2 - (12,5 - Tm)^2}$	3,50	0,6 x 25	Bore $\phi$ 8 mm	---
	G42423848	CE7264-HSS	HSS	F, Z	GRAFIKKLINGE				0,63 x 5,7	29	
BLD-TZ129 (i-6130)	G42435636	CE73-HSS	HSS	F, Z	TRAPEZKLINGE			18,20	0,9 x 19	60	
BLD-KC179 (i-179)	G42458349	CEW6	Hartmetall	R, Z, K, T	einschneidig, flach	1,73 x Tm	---	2,40	3,00	18,5	30° + 60° / 31°