

* F = Flachmesser, R = Rundschäufel, Z = Ziehend, O = Oszillierend, K = Kiss-Cut, T = Tangential, P = Passepartoutmesser, DLC = Beschichtet

Aristo Bezeichnung	Cut Expert Bezeichnung	Material	Typ / Schnittart*	Spitze	Vorschnitt	Nachschnitt	Max. Schnitttiefe in mm	Schaftmaße / Ø in mm	Länge in mm	Schnittwinkel / Keilwinkel
7264 / M784	CE4485-HSS	HSS	F, Z	GRAFIKKLINGE				0,63 x 5,7	59,00	
7131	CE7131	Hartmetall	R, Z, T	einschneidig, spitz	1,43 x Tm	---	1,00	3,00	26,50	35° / 40°
7132	CE7132	Hartmetall	R, Z, T	zweischneidig, spitz	0,5 x Tm	0,5 x Tm	2,60	3,00	26,50	2 x 62,5° / 25°
7354	CE7354	Hartmetall	R, O	einschneidig, rund	0,11 x Tm	---	25,00	6,00	46,00	84°
7394	CE7394	Hartmetall	R, O	einschneidig, rund	4 + 0,07 x Tm	-	30,00	8,00	48,50	85°
7395	CE7395	Hartmetall	R, O	einschneidig, rund	4 + 0,07 x Tm	---	35,00	8,00	48,50	85°
7459	CE7459	Hartmetall	Rotation	Segmentmesser	$\sqrt{14^2 - (14 - Tm)^2}$	$\sqrt{14^2 - (14 - Tm)^2}$	5,00	0,6 x 28	Bore Ø 8 mm	---
7640	CE7640	Hartmetall	R, O	zweischneidig, flach	4 + 0,07 x Tm	4 + 0,07 x Tm	32,50	8,00	48,50	2 x 30° + 2 x 86°
7750	CE7750	Hartmetall	R, Z, T	zweischneidig, spitz	1,43 x Tm	1,43 x Tm	1,00	3,00	26,50	2 x 35° / 30°
7864	CE7864	Hartmetall	R, Z, T	einschneidig, spitz	1,43 x Tm	---	1,00	3,00	26,50	35° / 25°
4481 / ZCK 13 für Abrasives	CE4481	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach	1,3 + 1 x Tm	---	8,00	0,65 x 9,2	37,00	45°
4481 / ZCK 13 für Grafik	CE4481-GR	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach	1,3 + 1 x Tm	---	8,00	0,65 x 9,2	37,00	45°
4482 / ZCK 20	CE4482	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach	2,0 + 1 x Tm	---	7,00	0,65 x 9,2	37,00	45°
4483 / ZCK 30	CE4483	Hartmetall	F, O	einschneidig, flach	3,0 + 1 x Tm	---	6,00	0,65 x 9,2	37,00	45°
7263 HSS	CE53	Hartmetall	Rotation	Rundmesser	keine Angabe	keine Angabe	2,00	0,6 x 25	Bore Ø 8 mm	-
7713 / M679	CE7264-HSS	HSS	F, Z	KONVEXKLINGE				0,5 x 7	29,00	
7265 / 7598	CE7265	Hartmetall	R, O	einschneidig, rund	0,11 x Tm	---	15,00	6,00	36,00	81°
7267 / 7181	CE7267	Hartmetall	R, O	einschneidig, rund	0,2 x Tm	---	10,00	6,00	36,00	78,5°
7275 / 7180	CE7275	Hartmetall	R, O	einschneidig, rund	0,16 x Tm	---	6,00	6,00	36,00	67,5°
7365 / ZCK flach	CE7365	Hartmetall	F, O	einschneidig, spitz	1 x Tm	---	9,00	0,65 x 9,2	37,00	45°
7568 / Boy-Klinge 72	CE308-HSS	HSS	F, Z	GRAFIKKLINGE				0,5 x 8,6	40,00	
	CE7713-HSS	HSS	F, Z, TIN	GRAFIKKLINGE				0,63 x 5,7	32,00	